

Rilevazione annuale - Corpi Veicoli Terrestri

AUTOVETTURE AD USO PRIVATO

Anno 2018 vs 2017

Rappresentatività del campione di imprese pari al 90,6% dei premi contabilizzati del ramo Corpi Veicoli Terrestri nel 2017 e pari al 90,2% dei premi contabilizzati del ramo Corpi Veicoli Terrestri nel 2018

Valori in Euro

| Garanzia | Rischi Anno | | Frequenza Sinistri | | Costo Medio Sinistri | | Grado Medio di danno | |
|--|-------------|-----------|--------------------|---------|----------------------|-------|----------------------|-------|
| | 2018 | 2017 | 2018 | 2017 | 2018 | 2017 | 2018 | 2017 |
| (0) | (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) | (7) | (8) |
| FURTO | 8.168.578 | 7.959.113 | 9,27‰ | 9,59‰ | 4.434 | 4.087 | 40,2% | 37,3% |
| INCENDIO | 8.159.056 | 7.988.506 | 0,31‰ | 0,34‰ | 6.753 | 6.821 | 62,4% | 63,3% |
| DANNI DA COLLISIONE* | 1.219.969 | 1.092.541 | 32,64‰ | 35,99‰ | 2.562 | 2.473 | 23,0% | 21,4% |
| KASKO | 484.059 | 426.055 | 149,69‰ | 153,53‰ | 2.260 | 2.160 | 12,6% | 12,0% |
| EVENTI ATMOSFERICI, ATTI VANDALICI E GEOPOLITICI | 5.397.791 | 5.187.016 | 43,80‰ | 36,13‰ | 2.313 | 2.242 | 19,0% | 19,1% |
| CRISTALLI | 8.596.162 | 8.357.461 | 53,99‰ | 51,21‰ | 429 | 419 | | |

(*) La rappresentatività del campione di imprese è inferiore e pari all'84,2% dei premi contabilizzati del ramo Corpi Veicoli Terrestri nel 2017 e pari all'83,4% dei premi contabilizzati del ramo Corpi Veicoli Terrestri nel 2018