

# Ania

Associazione Nazionale  
fra le Imprese Assicuratrici

## Presentazione del volume

### "La nuova responsabilità sanitaria e la sua assicurazione"

dell'On. Federico Gelli

**ROMA, 16 NOVEMBRE 2017**

**ORE 10.00**

Tempio di Adriano - Camera di Commercio di Roma  
Piazza di Pietra

### **Intervengono:**

MARIA BIANCA FARINA, Presidente ANIA

FEDERICO GELLI, Responsabile Dipartimento Sanità PD

GIUSEPPE CHINÈ, Capo di Gabinetto, Ministero della Salute

MASSIMO GRECO, Responsabile Servizi Assicurativi, Ministero dello Sviluppo Economico

MAURIZIO HAZAN, Studio Legale Taurini & Hazan

### **Moderà:**

MICHELE RENZULLI, Capo Redattore Economia TG1

Per info e accredito: [eventiania@ania.it](mailto:eventiania@ania.it)  
r.s.v.p. entro il 10 Novembre